



MP1147 BOILER WATER TREATMENT FOOD INDUSTRY TRATAMIENTO DE CALDERAS- GRADO ALIMENTICIO

CARACTERISTICAS:

MP 1147 es un tratamiento de agua para calderas grado alimenticio, cuya formulación de tipo inorgánico está constituida por sales de fosfatos, correctores de alcalinidad, potencial de hidrógeno, correctores de lodos, secuestrantes de oxígeno, etc., que previenen efectos indeseados como la oxidación, incrustación y la corrosión. El MP 1147 controla la dureza del agua, neutraliza el oxígeno libre por medio de los sulfitos y demás aditivos que permiten mantener el agua dentro de los parámetros fisicoquímicos óptimos de mantenimiento de agua de calderas. Es formulado tanto para calderas pirotubulares como acuatubulares; verticales u horizontales, locomóviles y de régimen temporalmente estacionario. El vapor que sale de la caldera con este tratamiento, está ausente de especies químicas que lo hacen adecuado para la industria de alimentos en forma directa o indirecta.

USOS:

En calderas y/o evaporadores de la industria alimenticia.

INSTRUCCIONES:

Al iniciar el tratamiento se sugiere limpiar el sistema con el desincrustante MP1040. Posteriormente se adiciona la carga de choque MP 1147 para llevar los parámetros de alimentación a los óptimos, en la proporción de una parte de producto por cada 250 partes de agua según el caballaje de la caldera. Posteriormente agregue dosis de mantenimiento en la misma proporción de acuerdo a la cantidad de agua fresca que requiera compensar el sistema. El agua dentro de la caldera siempre deberá tener un pH entre 10.5 y 11.5. Efectúe purgas de fondo de acuerdo a la operación horaria que tenga la caldera.



GUIAS DE SEGURIDAD:

- No utilice en calderas de resistencia eléctrica.
- No permita el contacto prolongado con la piel (puede ocasionar quemaduras) y en el eventual caso lave con abundante agua y una solución de vinagre al 5%.
- Mantenga fuera del alcance de los niños
- No Manipule sin los EPP adecuados. Consulte la MSDS correspondiente

ESPECIFICACIONES FISICOQUIMICAS

APARIENCIA	Líquido transparente
COLOR	Amarillo
OLOR	Característico
pH (100%)	12 - 14
DENSIDAD	1.18– 1.28 g/mL
EMPAQUE	Plástico de 20, 60 y 208 L

IDENTIFICACION DE DOCUMENTO

CODIGO DOCUMENTO	VERSION	CAMBIO	FECHA	ELABORO	REVISO	APROBO
FT-CC-MP1147	2	REMITIRSE A DOCUMENTO INTERNO FMT-CC-022	26/08/2015	Jefe de laboratorio	Coordinadora de calidad	Gerente general